

2019卒
(平成31年4月入社)

求 人 票

求 人 者	フリガナ	ニッコウライトコウギョウ カブシキガイシャ			拠点数	国内	愛知県常滑市 3拠点 愛知県半田市 1拠点	
	事業所名	日幸ライト工業株式会社				国外	タイ 1拠点	
	所在地	(〒 479 - 0814) 名鉄常滑・空港 線 常滑 駅・バス停から徒歩 30 分 愛知県常滑市阿野町4丁目32番地			全従業員数	計 290 人 男 145 人 女 145 人		
	書類提出先	(〒 -) 線 駅・バス停から徒歩 分 同上						
	代表者名	代表取締役 社長 藤井 章良	設立	1962年 3月 15日	採用担当者・連絡先			
事業内容	プラスチック電装品製造業 自動車・精密機器のプラスチック製造業			資本金	1,000 万円	総務 部 人事 グループ		
	年 商 46億円 (2016年実績)			氏 名	佐伯 由香利			
求 人 数 等	(職種)	プラスチック電装品製造業			(求人数)	3名	雇用形態	正社員
	(職務内容)	技術系総合職			(必要な資格)		雇用期間 定めなし	
	主な勤務先	本社：常滑工場 愛知県常滑市阿野町4丁目32番地 久米工場 愛知県常滑市久米字西仲根185 海外関連会社：NIKKO LITE (THAILAND) CO., LTD.			業務内容	◎技術系総合職：技術の側面から当社の生産を支える仕事 ・金型設計に関する研究開発（流動解析などのデータ分析、解析） ・金型設計と管理業務（量産導入にむけた製造条件整備等） ・生産設備の設計と製作（製造工程の合理化・機械化の推進）		
条 件	学部卒	院卒	◆福利厚生◆ 退職金制度 マイカー通勤可（交通費：当社規定） 1時間単位の有給休暇取得可能 残業は1分単位で集計 奨励制度、慶弔慰金、災害見舞金 など			交替制勤務	なし	
	日給月給	日給月給				勤 務	8 時 00 分 ~ 16 時 45 分	
	196,600円~	210,000円~				休憩時間	昼休憩 45 (午前・午後 各10分)	
	その他	配偶者・子ども手当、役職手当、時間外手当等			変形労働時間制	無		
	休日	完全週休2日制 ※会社カレンダーあり 有給休暇の計画的付与（年間1日/年末） 年間休日116日(2018年度)、年次有給休暇 最大20日(初年度は10日)、年末年始、GW、盆、長期勤務休暇、産前産後休暇、育児休暇、介護休暇、育児・介護のための短時間勤務制度 など			通勤手当	指定金額内支給 (36,750円/月まで)		
加入保険等	健康・厚生・雇用・労災			労働組合	無	賞 与	(昨年平均値) 年 2 回 (計 約4ヶ月分)	
応募・選考要領	選考フロー	会社説明会（選考あり）⇒ 筆記試験：SPI（来社不要）⇒ テッサン・役員面接						
	応募書類	履 歴 書 ・ 卒業見込証明書 ・ 成績証明書 その他（健康診断結果、研究論文等の提出を求める場合有）			選 考	選考は3月1日以降、順次実施致します。 【書類の送付について】 まずはHPの「問い合わせフォーム」もしくは、採用担当者宛にお問い合わせ下さい。 弊社より書類送付に関するご案内を順次送らせていただきます。 【選考内容について】 ・SPIはご自宅での実施をお願いします。 ・テッサンは、奥行きや平衡感覚を捕らえることができるか等を 確認するもので、画力や技法で判断するものではありません。		
	受付期間	3 月 1 日 ~ 随時				昇 給	(一般社員 昨年平均値) 年 1 回・計 3,400~6,800 円	
	受付方法	当社HP「お問い合わせ」フォームもしくは、採用担当者まで直接ご連絡下さい。				評価により変動		
	選考方法	筆記	有 (SPI 、 簡単なテッサン)	面接		有	その他	なし
特徴及び備考	【当社の強味】 当社では自動車や精密機械に使用される精密なプラスチック電装部品（車載用のACコンセントやコネクタ・ワイヤーハーネス等）を開発製造しています。製品によっては90%以上のシェアを占めるものもあり、製造に欠かさない金型の設計・製作から部品組立までを一貫して行える体制が当社の強みです。							
	【より精密な製造に必要な技術革新】 当社では非常に精密な自動車部品を製造するため、1/1,000mm単位で金型を製造しております。金型内部にセンサーを取り付け、内部を流れる樹脂を可視化することで、充填速度や冷却スピードの効率向上を目指す研究開発にも力を入れております。 また、省電力化・省人力化にも力を入れており、製品製造・組み立て工程の自動化を進めることで、生産性の向上やコスト低減ではなく、品質向上や製造工程の柔軟性向上を目指します。							